

TELA NO TEJIDA  
**FIN DE LÍNEA**



# Telas no Tejidas

## Fin de Línea

Sistema formado por tres partes principales: Acumulador, Corte longitudinal y Enrollador.

### PROCESO

- Acumulador: El material es acumulado mientras el operador retira los rollos cortados sin necesidad de detener la línea.
- Sistema de Corte Longitudinal: Sistema con cuchillas circulares tipo tijera. El ancho puede ser modificado.
- Sistema de Enrollado: Sistema re enrollado tipo periférico con rodillo de recargue. Iniciando el enrollado, trabaja con una sobre velocidad para enrollar el material acumulado durante el proceso de cambio de rollo.

### ESPECIFICACIONES

- Velocidad: 30 m/min (98.5 ft/min) - 60 m/min (197 ft/min).
- Ancho de material: 2,500 mm (98.5") - 4,000 mm (157.5").
- Capacidad de acumulador: 24 m (26.25 yd) - 48 m (52.5 yd).
- Diámetro máximo de enrollado: 1,200 mm (47").
- Peso máximo de rollo: 140 kg (300 lb).

### SERVICIOS

- Servicio post-venta.
- Servicio técnico.
- Refacciones.